

# AC 106

**Scotsman**  
Ice Systems

Kostkarka z wbudowanym zbiornikiem max 50 kg



## Charakterystyka:

- Produkuje pojedyncze krystalicznie czyste kostki Gourmet.
- Odporna obudowa ze stali nierdzewnej.
- Wlot i wylot powietrza w przednim panelu (tylko wersja chłodzona powietrzem).
- Włącznik główny ON-OFF umieszczony na przednim panelu.
- Alarm informujący o czyszczeniu na panelu frontowym.
- Ergonomiczny dostęp do lodu poprzez przesuwne drzwiczki,
- Wyciszony odgłos zamykania drzwiczek,
- System zapobiegający odkładaniu się kamienia w układzie wodnym.



AC L 106  
Duża kostka 39 g  
Ø 38 x H 41 mm



AC M 106  
Średnia kostka 20 g  
Ø 30 x H 34 mm

### SKRAPLACZ

Chłodzony  
powietrzem

Chłodzony  
wodą

### POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA NA LÓD

23 kg

### CZYNNIK CHŁODNICZY

R134A

### WYMOGI DOTYCZĄCE WARUNKÓW PRACY

### ZASILANIE V/Hz/ph

230/50/1  
230/60/1

	Minimum	Maximum
Temp. powietrza	10°C	43°C
Temp. wody	5°C	38°C
Ciśnienie wody	1 bar (14 psi)	5 bar (70 psi)
Napięcie elektr.	-10%	+10%

## CERTYFIKATY



Kostkarka z wbudowanym zbiornikiem max 50 kg

### UWAGA:

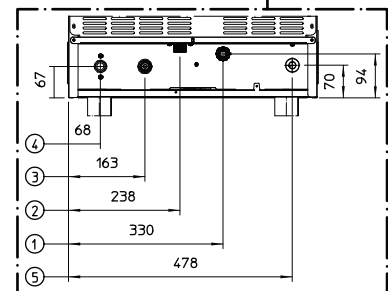
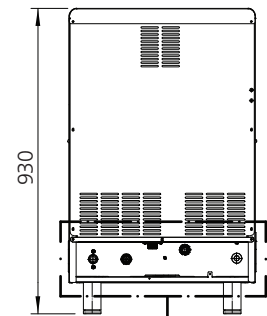
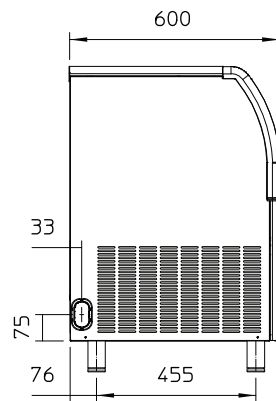
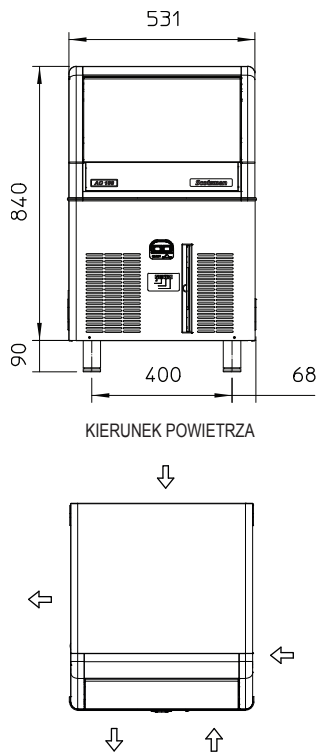
Modele i ich specyfikacje mogą ulec zmianie bez uprzedzenia.  
Niniejsza karta jest przeznaczona wyłącznie do celów komercyjnych.  
Dokumentacja techniczna znajduje się w instrukcjach serwisowych.

[www.scotsman.com.pl](http://www.scotsman.com.pl)

# AC 106

## Kostkarka z wbudowanym zbiornikiem max 50 kg

Kostkarka z wbudowanym zbiornikiem max 50 kg



JEDNOSTKA MIARY: mm

1. 25/32" OD - ODPROWADZENIE PRZELEWOWE
2. 3/4" GAS - WEJŚCIE WODY
3. 3/4" GAS - WYJŚCIE WODY TYLKO MODELE CHŁODZONE WODĄ
4. 3/4" GAS - WEJŚCIE WODY TYLKO MODELE CHŁODZONE WODĄ
5. PRZEWÓD ZASILAJĄCY

DANE URZĄDZENIA	Sprężarka				Przewody obwodu		Max. bezpiecznik
	Wersja	Zasilanie	Btu/h	W	No.	Ømm <sup>2</sup>	A
Wymiary (W x D x H)	531 x 600 x 930 mm						
Waga netto	47 kg						
DANE WYSYŁKOWE							
Karton (W x D x H)	600 x 670 x 950 mm						
Waga	54 kg						

Wersja	Skraplacz	Zasilanie	Wydajność kg/24 h °C Pow. / °C Wody			Zużycie energii (*)		Zużycie wody (*)	Pobór mocy
			10°C/10°C	21°C/10°C	32°C/21°C	kWh/100 kg	kWh/24h	l/h	W
AC L 106 AS	Powietrzny	230/50/1	50	48	38	26.7	10.9	4.2	550
AC L 106 AS	Powietrzny	230/60/1	50	48	38	28.0	12.6	4.7	620
AC M 106 AS	Powietrzny	230/50/1	50	48	38	26.8	10.2	6.0	580
AC M 106 AS	Powietrzny	230/60/1	50	48	38	33.7	12.8	5.8	700
AC L 106 WS	Wodny	230/50/1	50	48	41	26.7	10.9	53.3	550
AC M 106 WS	Wodny	230/50/1	50	48	41	24.4	10.0	53.3	580
AC M 106 WS	Wodny	230/60/1	50	48	41	33.7	12.8	53.3	700

(\*) Dane przy pracy w warunkach 32°C Temp. otoczenia / 21°C Temp. wody.